

## DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Titulación:	Grado en Ingeniería en Sistemas Industriales
-------------	----------------------------------------------

Ámbito	Ingeniería Industrial, Ingeniería Mecánica, Ingeniería Automática, Ingeniería de la Organización Industrial e Ingeniería de la Navegación.
--------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Facultad/Escuela:	Escuela Politécnica Superior
-------------------	------------------------------

Asignatura:	Organización de Empresas y Gestión de la Producción
-------------	-----------------------------------------------------

Tipo:	Obligatoria
-------	-------------

Créditos ECTS:	6
----------------	---

Curso:	3
--------	---

Código:	5731
---------	------

Periodo docente:	Quinto semestre
------------------	-----------------

Materia:	Ingeniería de Procesos Básica
----------	-------------------------------

Módulo:	Común a la Rama de Ingeniería Industrial
---------	------------------------------------------

Tipo de enseñanza:	Presencial
--------------------	------------

Idioma:	Castellano
---------	------------

Total de horas de dedicación del alumno:	150
------------------------------------------	-----

Equipo Docente	Correo Electrónico
Joaquín Hidalgo Trucios	joaquin.hidalgo@ufv.es
Desiré Pérez Calderón	desire.perez@ufv.es
David González de la Peña	d.gonzalez@ufv.es
Luis Eduardo Hernández Sánchez	le.hernandez@ufv.es

## DESCRIPCIÓN DE LA ASIGNATURA

La asignatura de "Organización de Empresas y Gestión de la Producción" ofrece al alumno una visión general de
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------

los principios fundamentales de organización de la empresas y los principios y metodologías básicos de la gestión de la producción.

## OBJETIVO

El curso de “Organización de Empresas y Gestión de la Producción” tiene como objetivo que el alumno sea capaz de comprender y diseñar la estrategia integrada más adecuada para cada organización y planificar y gestionar de forma general los sistemas de producción que mejor se ajusten a su estrategia y misión empresarial.

## CONOCIMIENTOS PREVIOS

Conocimientos básicos de Empresa y de Matemáticas (Matemática básica y Estadística).  
Asignatura "Introducción a la gestión empresarial"

## CONTENIDOS

- BLOQUE 1: GESTIÓN EMPRESARIAL EN UN ENTORNO DIVERSO Y GLOBAL
  - o Organización de empresas
  - o Riesgos y generación de beneficios en un entorno dinámico de negocios
  - o Economía e impacto en los negocios y empresas
  - o Gestión de factores externos y cultura de la Organización
  - o Negocios y empresas en mercados globales
  - o Gestión del cambio e Innovación disruptiva
  - o Responsabilidad Social Corporativa y Ética
- BLOQUE 2: GESTIÓN DE EMPRESAS - COMPETENCIAS Y HABILIDADES DEL INGENIERO INDUSTRIAL

- oGestión y liderazgo. Roles y responsabilidades
- oGestión de personas y equipos
- oMarketing y ventas: Gestión de recursos y actividades
- oGestión de recursos financieros

- BLOQUE 3: DIRECCIÓN DE OPERACIONES

- o Decisiones estratégicas y decisiones Tácticas de Operaciones
- o La planta de producción
- o Procesos y Proyectos
- o Producción y Productividad

- BLOQUE 4: GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN

- o Diseño de Bienes y servicios
- o Diseño de Procesos. Equilibrado de líneas de montaje. Gestión de flujos
- o Diseño del Trabajo. Estudio de métodos
- o Capacidad y gestión de Restricciones. Asignación de tareas
- o Estrategia de Layout. Células de trabajo
- o Gestión logística. Aprovisionamientos. Gestión de inventarios
- o Lean Manufacturing

## ACTIVIDADES FORMATIVAS

Para el desarrollo de la asignatura se han combinado actividades donde se desarrollan aspectos teóricos con otras orientadas a la aplicación. Las actividades presenciales previstas en la asignatura son, fundamentalmente, las sesiones teórico-prácticas y las clases prácticas.

- Sesiones teórico-prácticas: en ellas se expondrán, con la ayuda de materiales audiovisuales, los conceptos clave de la asignatura. Estas clases se desarrollarán en un ambiente dinámico, centrado en la interacción profesor-alumno y alumno-alumno.
- Clases prácticas: pretenden el refuerzo, manipulación y dominio de los conceptos teóricos. Predominará la metodología del aprendizaje basado en problemas, casos prácticos y proyectos. Se favorecerá un entorno colaborativo y constructivo de aprendizaje mediante la interacción alumno-alumno como eje de la resolución de los problemas propuestos.

El trabajo presencial se completará con una importante carga de trabajo autónomo no presencial por parte del alumno, destinada fundamentalmente a:

- Estudio individual: Fijación de conceptos abordados en las sesiones teórico-prácticas, y los métodos de aplicación que de los mismos se realizan en las clases prácticas.
- Trabajo individual: consistente en la preparación de ejercicios y casos prácticos.
- Trabajo en grupo: derivado de las sesiones teórico-prácticas y de los proyectos grupales.

Todo el estudio y trabajo realizado por el alumno será supervisado y guiado por el profesor, tanto en las clases y actividades presenciales, como en tutorías, sean éstas individuales o en grupo.

El alumno tendrá acceso a los materiales, podrá planificar su trabajo y podrá comunicar con el profesor y el resto de los alumnos a través de CANVAS.

## DISTRIBUCIÓN DE LOS TIEMPOS DE TRABAJO

ACTIVIDAD PRESENCIAL	TRABAJO AUTÓNOMO/ACTIVIDAD NO PRESENCIAL
60 horas	90 horas
Lección expositiva. 20h Seminario. 5h Presentación y defensa de trabajos. 10h Clase teórico-práctica 15h Tutorías. 5h Evaluación. 5h	Estudio y trabajo individual. 65h Trabajo en grupo. 25h

## RESULTADOS DE APRENDIZAJE

CRI9 - Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.

CRI11 - Conocimientos aplicados de organización de empresas.

CRI12 - Conocimientos y capacidades para organizar y gestionar proyectos. Conocer la estructura organizativa y las funciones de una oficina de proyectos.

## RESULTADOS DE APRENDIZAJE ESPECIFICOS

Obtener la capacidad para plantear el diseño de una planta industrial y diseñar los procesos de aprovisionamientos y productivos

Obtener la capacidad de plantear una estrategia industrial integrada y diseñar las políticas y estrategias básicas de operaciones de una empresa.

Obtener la capacidad para diseñar un sistema de calidad, mejora de procesos, planes de mejora continua y auditorías relacionados.

## SISTEMA DE EVALUACIÓN DEL APRENDIZAJE

CONVOCATORIA ORDINARIA

•Asistencia y Participación activa (PA):

- Puntuación asignada: 1/10
- Tipología: individual

•Actividades teórico-prácticas (TP)

- Puntuación asignada: 3/10
- Tipología: individual y grupal

•Pruebas de conocimiento parcial (PCP) teórico:

- Puntuación asignada: 6/10
- Tipología: individual
- Puntuación mínima media de las PCP para poder aprobar la asignatura: 5/10, siendo además indispensable obtener al menos 4/10 en todas las PCPs que se realicen.
- Nota final de las PCPs: se calculará haciendo la media ponderada (MPCPs) de las notas de las PCPs

•Puntuación final =  $0.1*PA + 0.3*TP + (0.6*MPCPs)$ , siempre que:

- La MPCPs sea mayor que 5 sobre 10.
- La nota de cada PCP sea mayor que 4 sobre 10.

Si no se cumplieran los requisitos anteriores, se deberá presentar a la prueba de conocimientos generales.

•Prueba de conocimiento global (PCG) teórico-práctico:

Esta prueba se dividirá en tantas partes como PCP haya tenido la asignatura, y el alumno se presentará:

- Obligatoriamente: A las PCPs en las que se haya obtenido menos de 4/10, independientemente de la MPCPs.
- Obligatoriamente: Si la MPCPs fuera menor de 5 pero las PCPs fueran mayores de 4. el Alumno se presentará a todas las PCPs cuya nota sea menor que 5.
- Voluntariamente a aquellas PCP en los que habiendo obtenido más de 5/10, desee mejorar la calificación de esa parte de la asignatura. En este caso se pierde la nota anterior, quedando como nota final la nota de la PCG.

La asignatura quedará aprobada en convocatoria ordinaria cuando la media ponderada de todas las puntuaciones asignadas a cada parte sea igual o superior a 5 puntos. Además, será necesario obtener las puntuaciones mínimas exigidas.

Aquellos alumnos que estén exentos de la obligación de asistir a clase (dispensa académica), bien por segunda matrícula en la asignatura o sucesivas, bien por contar con autorización expresa de la Dirección del Grado, serán evaluados por el mismo tipo de pruebas (PCP y PCG). El porcentaje de PA/TP se distribuirá sobre las correspondientes PCP de la asignatura. La parte correspondiente a PL será considerada la de la matrícula anterior, siempre y cuando su calificación sea igual o superior a 5/10.

## CONVOCATORIA EXTRAORDINARIA

En la convocatoria extraordinaria, el alumno deberá presentarse a aquellas partes de la asignatura en las que no haya obtenido la puntuación mínima exigida (excepto la partes PA y TP que no son recuperables).

La asignatura quedará aprobada en convocatoria extraordinaria cuando la suma de todas las puntuaciones asignadas a cada bloque sea igual o superior a 5 puntos. Además, será necesario obtener las puntuaciones mínimas exigidas.

En la convocatoria extraordinaria, los 6 puntos correspondientes a las PCP se podrán obtener en una única prueba global.

Cualquier tipo de fraude o plagio por parte del alumno en una actividad evaluable, será sancionado según se recoge en la Normativa de Convivencia de la UFV.

A estos efectos, se considerará "plagio" cualquier intento de defraudar el sistema de evaluación, como copia en

ejercicios, exámenes, prácticas, trabajos o cualquier otro tipo de entrega, bien de otro compañero, bien de materiales o dispositivos no autorizados, con el fin de hacer creer al profesor que son propios.

## **BIBLIOGRAFÍA Y OTROS RECURSOS**

### **Básica**

Jay Heizer / Barry Render Dirección de la Producción y Operaciones: Decisiones Estratégicas 8 Madrid: Prentice Hall, ISBN: 978-84-832-2533-2

### **Complementaria**

William Nickels; James McHugh; Susan McHugh. ISE Understanding Business McGraw-Hill Education. ISBN-10 : 126009233X / ISBN-13 : 978-1260092332